



Part of Absolent
Air Care Group

Colectores de neblina de aceite



Con la confianza de fabricantes líderes mundiales desde 1969

Las unidades Filtermist eliminan eficientemente la neblina, los gases y los vapores de aceite y de refrigerante en miles de operaciones de producción en todo el mundo

Compacto | Silencioso | Eficiente

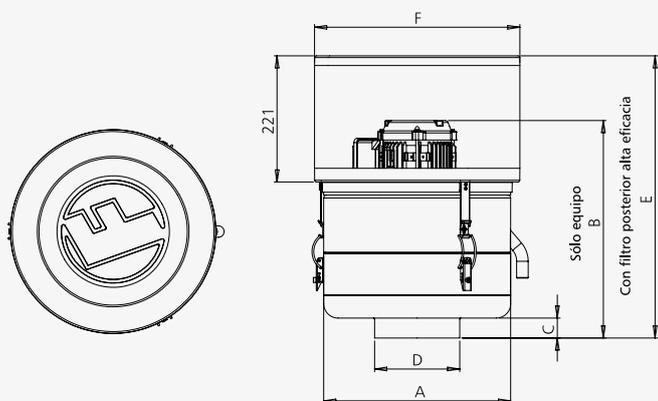
www.filtermist.com



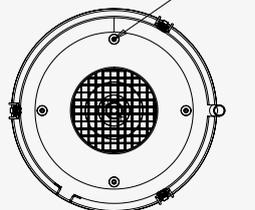
Protección de personas
Talleres más limpios, seguros y productivos



SERIES



4 AGUJEROS SOBRE 250 PCD (190 PCD PARA S200)



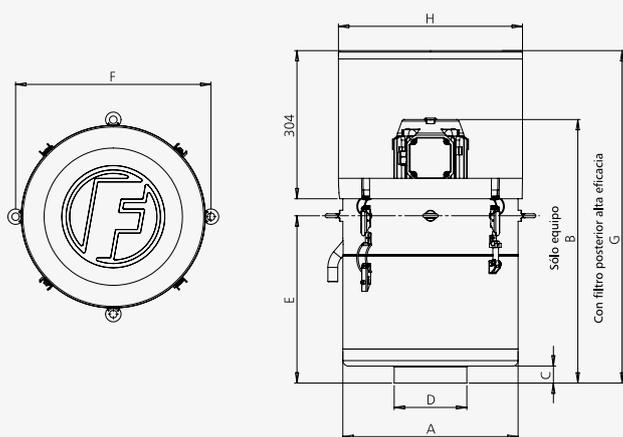
Serie S compacta con caudales de aire de 180 m³/h a 950 m³/h



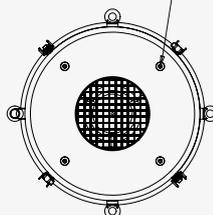
Modelo	Caudal de aire m ³ /hr	Motor ¹		A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	Peso kg	Ruido ² dBA
S200	180 @ 50Hz 215 @ 60Hz	0.18kW 50Hz 200v, 220v, 380v, 400v	0.18kW 60Hz 200v, 220v, 230v, 440v, 460v, 480v	260	302	30	73	423.50	324	11.85	62
S400	425 @ 50Hz 500 @ 60Hz	0.55kW 50Hz 200v, 220v, 380v, 400v	0.55kW 60Hz 200v, 220v, 230v, 440v, 460v, 480v	325	374	35	148	494.50	357	16.85	65
S800	800 @ 50Hz 950 @ 60Hz	0.55kW 50Hz 200v, 220v, 380v, 400v	0.55kW 60Hz 200v, 220v, 230v, 440v, 460v, 480v	325	427	35	148	543.50	357	17.85	67



FX SERIES



4 AGUJEROS M8 SOBRE 275 PCD



La serie Filtermist FX tiene cuatro modelos con caudales de aire de 1250 m³/h a 2750 m³/h



Modelo	Caudal de aire m ³ /hr	Motor ¹		A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	Peso kg	Ruido ² dBA
FX4002	1250 @ 50Hz 1500 @ 60Hz	1.1kW 50Hz 200v, 220v, 380v, 400v	1.1kW 60Hz 200v, 220v, 230v, 440v, 460v, 480v	357	532	35	148	309	398	682.50	375	28.8	70
FX5002	1675 @ 50Hz 2000 @ 60Hz	1.5kW 50Hz 200v, 220v, 380v, 400v	1.5kW 60Hz 200v, 220v, 230v, 440v, 460v, 480v	357	613	35	198	398	398	751.50	375	35.3	71
FX6002	2000 @ 50Hz 2400 @ 60Hz	2.2kW 50Hz 200v, 220v, 380v, 400v	2.2kW 60Hz 220v, 230v, 440v, 460v, 480v	438	642	35	198	485	485	805.50	456	41.4	73
FX7002	2750 @ 50Hz	2.2kW 50Hz 200v, 220v, 380v, 400v	not available	438	642	35	198	485	485	805.50	456	41.4	73



Razones para utilizar las unidades Filtermist



- La neblina de aceite es nociva para la salud
- La neblina de aceite hace los suelos resbaladizos y puede provocar daños en la instalación eléctrica y circuitos
- La neblina de aceite puede dejar una capa de aceite en las tuberías de ventilación, con el potencial peligro de incendio
- Los reglamentos oficiales son cada vez más estrictos en todo el mundo
- Las unidades Filtermist ayudan a reducir los costes de energía y calefacción al reciclar el aire limpio para que retorne a la fábrica
- No se requieren costosos filtros, lo que reduce los costes de mantenimiento

¿Cómo funcionan las unidades Filtermist? ►

- 1 La neblina de aceite se elimina en la fuente
- 2 La neblina de aceite se elimina del aire por impactación centrífuga
- 3 El aceite limpio se devuelve a la máquina
- 4 El aire limpio se devuelve al espacio de trabajo

Un tambor perforado que contiene cuatro palas especialmente diseñadas giran a alta velocidad.

La neblina de aceite es atraída hacia el interior del tambor, donde impacta con las palas a alta velocidad, lo que provoca una fusión de la neblina. El tambor cuenta con unas espumas especiales que facilitan el proceso de fusión, filtran las partículas sólidas desviadas y reducen el ruido.

La fuerza centrífuga empuja el aceite hacia la carcasa exterior de la unidad, donde se drena de nuevo a la máquina para su reutilización o recolección. El aire limpio se pasa luego a través de un segundo filtro de alta eficiencia para eliminar cualquier partícula submicrónica que haya podido pasar a través de la unidad Filtermist, y el aire limpio se devuelve al taller.



Experiencia probada ►

Fabricante británico, Filtermist Ltd, ha estado proporcionando sistemas eficaces de extracción de neblina de aceite desde 1969.

Filtermist ha colaborado con institutos de investigación gubernamentales y fabricantes globales de maquinaria para desarrollar el sistema más conocido y utilizado en todo el mundo para la extracción de neblina de aceite. Las unidades Filtermist se encuentran funcionando en decenas de miles

de aplicaciones, desde centros de mecanizado por control numérico de alta precisión, hasta amoladoras abiertas tradicionales.

Filtermist es un estándar industrial utilizado en numerosos sectores, desde el aeroespacial y de automoción, pasando por el de procesamiento de alimentos, hasta el de producción de dispositivos médicos.

Las unidades están disponibles en acero y acero inoxidable, con decenas de accesorios de instalación para crear las soluciones prometidas para casi cualquier tipo de problemática relativa a la neblina de aceite.

Las unidades Filtermist cuentan con la confianza de fabricantes líderes mundiales para proteger a las personas frente a las nocivas partículas de neblina de aceite suspendidas en el aire.

Soporte local en más de 60 países de todo el mundo



Opciones de montaje

Montaje directo

El diseño compacto y ligero de las unidades Filtermist significa que también se pueden montar directamente en máquinas herramienta cerradas, lo que ahorra un valioso espacio en el suelo y permite prescindir de sujeciones adicionales.



Soportes para máquinas herramienta

Estos versátiles soportes están diseñados para encajar directamente en la máquina herramienta, cuando el espacio disponible en el suelo es muy valioso. Cada instalación tiene en cuenta la ubicación, la aplicación, el acceso para el mantenimiento continuo y el tamaño de la unidad. Los soportes para máquinas herramienta están disponibles para las unidades de la serie S y de la serie FX.

Soportes de suelo

El soporte de suelo extensible de Filtermist se entrega en secciones para facilitar el transporte. La altura del soporte es totalmente ajustable y la placa de base está pretaladrada para atornillarla al suelo del taller. Los soportes están hechos para la serie S y la serie FX con fijaciones personalizadas para garantizar que las unidades se montan de forma segura.

Filtermist también ofrece un resistente soporte de baja altura para facilitar el servicio técnico.

SFUSION & **FX**FUSION

Colectores de neblina de aceite puro

Es la forma compacta y económica de eliminar partículas de neblina de aceite puro de tamaño inferior a la micra presentes en el aire del taller.

S Fusion y FX Fusion eliminan eficazmente las partículas submicrónicas generadas en las aplicaciones de aceite puro, combinando un filtro sintético auto-drenante de alta tecnología, con la probada tecnología centrífuga de Filtermist, ofreciendo una alternativa eficaz a otros productos/soluciones en el mercado de refrigerantes de alta presión.

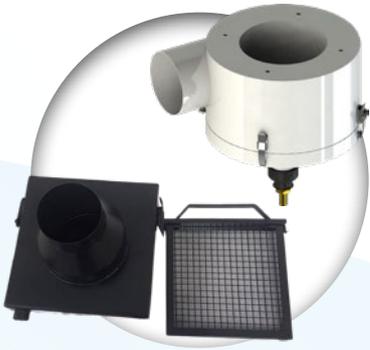
- ✓ Compacto
- ✓ Económico
- ✓ Duradero
- ✓ Eficiente
- ✓ Autodrenante
- ✓ Sistema de succión patentado



Solución exclusiva para aceite puro a alta presión

Accesorios

El sistema Filtermist se complementa con numerosos accesorios adecuados para cada instalación



Pre-Filtros

Filtermist fabrica una variedad de prefiltros diseñados para recoger polvo y virutas antes de que ingresen a la unidad de Filtermist, reduciendo así los requisitos de mantenimiento. Las opciones incluyen filtros reutilizables que se pueden lavar o reemplazar, y el ciclón compacto diseñado para partículas más pesadas generadas en aplicaciones como el rectificado.



Filtros posteriores

Los filtros posteriores de alta eficiencia están diseñados para la eliminación del humo de aceite y cualquier partícula residual fina en la niebla.

Estos afterfiltros se utilizan además de la unidad Filtermist en aplicaciones donde el aire de escape necesita una limpieza final antes de ser devuelto al taller.

Filtro de fusión

Los filtros S Fusion y FX Fusion eliminan eficazmente las partículas submicrónicas generadas en aplicaciones de aceite puro de alta presión cuando se combinan con la tecnología centrífuga probada de Filtermist. Hay un filtro Fusion para cada modelo de las gamas S y FX Series.



F MONITOR

Los sistemas de monitoreo F Monitor utilizan un sistema de semáforo de luces de advertencia de colores reconocido mundialmente para alertar a los operadores de la máquina cuando la unidad Filtermist necesita servicio.

Todos los F monitor se pueden adaptar a la gama completa de Filtermist y se venden como accesorio opcional en todas las unidades Filtermist.

Visite www.filtermist.com para obtener más información sobre los F Monitor.

Kits de mantenimiento



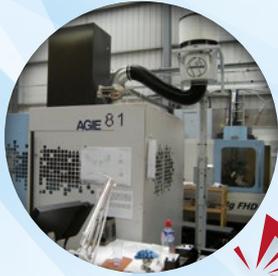
Filtermist proporciona una gama de kits de servicio técnico y mantenimiento económicos y fáciles de instalar. Las piezas de repuesto de Filtermist, incluidas sus exclusivas almohadillas de tambor de tecnología de fibra, están especialmente diseñadas para garantizar que la unidad extrae constantemente con eficiencia y seguridad.

Los almohadillas originales de Filtermist utilizan la última tecnología de filtración para proporcionar una mayor superficie, lo que permite recoger mayores volúmenes de neblina de aceite.

Utilice siempre piezas de repuesto oficiales de Filtermist para garantizar que su unidad de extracción de neblina de aceite mantiene un rendimiento óptimo.

Eliminación eficaz de la neblina de aceite

Fiabilidad probada desde 1969



**Electroerosión/
erosión por chispas**



Amolado



**Centros de
mecanizado**



**Sierras
industriales**



**Procesamiento
alimentario**



Torneado



**Lavado de
piezas**



**Acabados
especiales**

Entre los clientes de Filtermist se encuentran:

Consultas sobre ventas

ABB
AEG
Airbus Industrie
BAE Systems
Black & Decker
BMW
Borg Warner
Bosch
Caterpillar
Cincinnati Milacron
Daewoo
Dana Corporation

Doosan
Eaton Corporation
Fiat
Ford
GE
General Motors
Hardinge
Honda
Hyundai
Ingersoll Rand
John Deere
Kawasaki

Koyo
Lufthansa
Makino
Mercedes Benz
Mitsubishi
Nissan
NSK
Okuma
Panasonic
Philips
Peugeot
Renault

Rolls Royce
Samsung
Siemens
Timken
Toyota
TRW
Volkswagen
Yamazaki Mazak
Zanussi
Zeiss

E: sales@filtermist.com

T: +44 (0)1952 290500

